UNIVERSIDAD PERUANA DE CIENCIAS APLICADAS

|  |  |
| --- | --- |
| Asignatura:  Profesor:  Fecha: | **Implementación de Sistemas Empresariales**  Mag. Ing. Balmes Javier Reyes Arce |

**PRACTICA CALIFICADA Nro 2 – Caso 4**

Instrucciones:

* Apague su teléfono celular durante el desarrollo de la práctica.
* La interpretación de las preguntas forma parte de la evaluación.
* Está permitido el uso de materiales de estudio en forma individual.
* Responda las preguntas formuladas, resuelva los pasos siguientes en el sistema SAP S/4Hana y anote los números de documentos solicitados.
* Las preguntas formuladas asumen que ha desarrollado los casos de estudio SAP MM y SAP PP
* Duración: 170 minutos

Apellidos y nombres: Fabrizio Sebastian Diaz Flores

Usuario LEARN: LEARN\_677

**CASO PRACTICO [14.0 Puntos]**

* Tomando como base el caso Global Bike Inc. complete la información solicitada en cada pregunta.
* Reemplace el número de su usuario Learn cada vez que encuentre las siglas ###.

1. Actualice el material DXTR2### en el centro (Plant) DL00 y almacén (Storage Location) FG00 utilizando la vista MRP3 teniendo en consideración los parámetros siguientes. [1 punto]

|  |  |
| --- | --- |
| Strategy group | 40 |
| Consumption Mode | 1 |
| Bwd consumption per | 30 |

Material: DXTR2677

1. Actualice el material DXTR2### en el centro DL00 utilizando la vista Forecasting teniendo en consideración los parámetros siguientes. [1 punto]

|  |  |
| --- | --- |
| Forecast model | X (Seasonal Trend Model) |
| Hist. Period | 60 |
| Forecast Periods | 12 |
| Periods per season | 12 |
| Initalization pds | **12** |
| Initialization | X |
| Reset automatically | (uncheck) |
| Param. Optimization | Check |
| Optimization Level | F |
| Alpha factor | 0.30 |
| Beta factor | 0.30 |
| Gamma factor | 0.10 |
| Delta factor | 0.10 |

Material: DXTR2677

1. Genere el Plan de Operaciones y Ventas (SOP) para el grupo PG-DXTR677 en el centro DL00 utilizando el modelo de planificación Trend and Season. Genere la planificación para los 6 meses siguientes tomando como base el historial de consumo desde Abril de 2014 hasta marzo de 2018. Genere el plan de producción considerando la Sincronización con Ventas y Target day’s supply. Si tiene resultados previos, sobrescríbalos. [1 punto]

|  |  |
| --- | --- |
| Target Day Supply | 5 (por cada mes estimado) |

|  |  |
| --- | --- |
| Material | PG-DXTR677 |
| Plant | DL00 |
| Version | A00 |

**Planning Table**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Period | Sales | Production | Stock Level | Target Stock Level | Range of Coverage | Target Day's Supply |
| Current month | 568 | 662 | 93 |  | 4 | 5 |
| Current month + 1 | 594 | 595 | 94 |  | 4 | 5 |
| Current month + 2 | 662 | 672 | 104 |  | 4 | 5 |
| Current month + 3 | 730 | 744 | 117 |  | 4 | 5 |
| Current month + 4 | 657 | 641 | 101 |  | 4 | 5 |
| Current month + 5 | 633 | 632 | 100 |  | 4 | 5 |

Deberá mostrar la tabla de planificación completa.

Interfaz de usuario gráfica, Aplicación

Descripción generada automáticamente con confianza media

1. Transfiera el SOP del grupo PG-DXTR677 del centro DL00 a Gestión de la demanda. Presente la tabla de planificación. [1 punto]

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Material | Curr month | Curr month + 1 | Curr month + 2 | Curr month + 3 | Curr month + 4 | Curr month + 5 |
| DXTR1677 | 265 | 238 | 269 | 298 | 256 | 253 |
| DXTR2677 | 199 | 179 | 202 | 223 | 192 | 190 |
| DXTR3677 | 199 | 179 | 202 | 223 | 192 | 190 |

1. Ejecute el MRP del material DXTR2### [1 punto]

Planned Orders Created: 24

Purchase Requistions Created: 8

Nota: indique el valor 0 (cero) si no se crea ninguno.

Interfaz de usuario gráfica, Aplicación

Descripción generada automáticamente

1. Convierta una orden planificada del material DXTR2### (planned order) en un orden de fabricación (Production order) [1 punto]

|  |  |
| --- | --- |
| Purchasing group | N00 |

|  |  |
| --- | --- |
| Planned order | DXTR2677 |
| Converted quantity | 179 |
| Production order | **1000172** |

Production Order: 1000172

1. Genere la salida de mercancías (issue goods) para la orden de producción anterior (Production order). Asegúrese de tener el stock suficiente de materia prima o productos semiterminados requeridos. [1 punto]

Documento de material: 4900015053

1. Contabilice la entrada de mercancías de la orden de producción de la orden de producción de la pregunta 6 [1 punto]

Documento de material: 4900015055

1. Presente el stock del material DXTR2### de libre disponibilidad (unrestricted use) en el centro de Dallas DL00 [1 punto]

Unrestricted use (Stock): 179

1. Convierta una orden planificada en una solicitud de pedido (purchase requistion) [1 punto]

|  |  |
| --- | --- |
| Precio | USD 500 |
| Fecha de entrega | Hoy + 1 mes |
| Sociedad | US00 |
| Organización de compras | US00 |
| Grupo de compras | N00 |

Solicitud de Pedido: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Crear una orden de compra a partir de la solicitud de pedido anterior (Purchase Order) [1 punto]

|  |  |
| --- | --- |
| Organización de compras | US00 |
| Vendor | 103### |
| Grupo de compras | N00 |
| Centro | DL00 |
| Almacén | FG00 |

Orden de compra (Purchase Order): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Realice la entrada de mercancías de la compra anterior por la totalidad de productos[1 punto]

Documento de material: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Registre la factura por la compra realizada [2 puntos]

Factura: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_